



## Nordweiss-30

Особопрочная краска для окон и дверей

- ✓ Водоразбавимая
- ✓ Идеальна по дереву
- ✓ Эффект пластика
- ✓ Колеруется



Описание	
Наименование продукции	Краска водно-дисперсионная акриловая «Nordweiss-30» ТУ РБ 200551259.007-2003
Свойства	<p>Для окраски изделий из древесины</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Стойкая к истиранию водоразбавимая полуматовая краска</li> <li>✓ Легко наносится, не оставляет подтёков на вертикальных поверхностях</li> <li>✓ Обладает высокой укрывистостью и белизной</li> <li>✓ Быстро сохнет. Без запаха</li> <li>✓ Образует равномерное гладкое покрытие, устойчивое к многократному мытью и очищению</li> <li>✓ Покрытие не отслаивается и не желтеет со временем</li> <li>✓ Атмосферостойкая (150 циклов. Протокол №2718 от 18.09.2014 выдан НИЧ БНТУ)</li> </ul> <p><b>Блеск:</b> полуматовая по EN 13300.</p> <p><b>Износостойкость:</b> класс 1 по СТБ EN 13300 (ISO 11998)</p>
Назначение	Для окрашивания деревянных поверхностей внутри и снаружи помещений. Может использоваться для загрунтованных металлических деталей, эксплуатируемых как внутри помещений, так и вне помещений, но не подвергающихся при этом агрессивным атмосферным воздействиям (например, под навесом). Применяется также для окрашивания стен и потолков в помещениях с высокими эксплуатационными требованиями.
Типы поверхностей для нанесения	Изделия из древесины (оконные рамы, двери, плинтусы, обшивочные доски, детали мебели и др.), минеральные поверхности, загрунтованные металлические детали (элементы интерьеров, фасадов, деталей мебели).
Стандарты качества	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ СТБ EN 13300 – стандарт классификации параметров укрывистости, степени блеска, устойчивости к мокрому истиранию для водоразбавимых лакокрасочных материалов для отделки стен и потолков внутри помещений</li> <li>✓ СТБ ISO 2813 – методика определения параметров блеска</li> <li>✓ EN ISO 11998 – методика определения параметров износостойкости</li> <li>✓ СТБ ИСО 14001 - стандарт, в котором содержатся основополагающие требования по уменьшению загрязнения окружающей среды в результате производственной деятельности предприятия</li> <li>✓ ЛОС (летучие органические соединения) – содержание в соответствии с директивой Европейского Союза 2004/42/CE</li> <li>✓ Качество продукции и обслуживания гарантируется системой управления качества в соответствии со стандартом СТБ ISO 9001</li> <li>✓ Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору на территории Таможенного союза</li> </ul>

Технические характеристики	
Подготовка поверхности	<p>Перед нанесением краски окрашиваемые поверхности (минеральные, металлические или деревянные) должны быть очищены от загрязнений, пыли, жирных пятен; деревянные дополнительно – от потеков смолы. Ранее окрашенные поверхности необходимо очистить от отслаивающегося материала, зачистить шкуркой и промыть водой. Поверхности, ранее окрашенные алкидными составами, необходимо обработать шкуркой до матовости.</p> <p>Новые деревянные поверхности перед окраской тщательно шлифуют. При необходимости для исправления дефектов поверхности допускается использовать специальные шпатлевки для изделий из древесины. Для получения наиболее качественного и долговечного покрытия, а также для снижения расхода, окрашиваемые поверхности рекомендуется предварительно покрыть грунтовкой.</p> <p>Ранее неокрашенные металлические поверхности перед покраской необходимо обработать соответствующей грунтовкой. Запрещается окрашивать разогретые поверхности.</p> <p>При окраске минеральных поверхностей для выравнивания впитывающей способности красок и уменьшения их расхода рекомендуется использовать водно-дисперсионные акриловые грунтовки.</p>
Нанесение	Перед применением краску тщательно перемешать. Наносить в 1 - 2 слоя кистью или валиком при температуре от + 10 °C до + 30 °C и относительной влажности не более 80 %. Окрашенные оконные рамы и двери можно плотно закрывать через 24 ч.
Цвет	Белый
Колеровка	Машинная колеровка по системе Eskacolor. База А – пастельные тона База TR – насыщенные тона
Расход	5,0-8,4 м <sup>2</sup> /л или 150-250 г/м <sup>2</sup> в зависимости от количества слоёв и структуры поверхности.
Растворитель/разбавитель	Вода
Время высыхания	4-6 часов, при температуре (20 ± 2) °C и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %. Время высыхания соответственно увеличивается при температуре ниже + 20 °C.
Массовая доля нелетучих веществ, %	45 – 55
Показатель концентрации ионов водорода, (pH)	6,5 – 9,0
Укрывистость высшенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более	150
Степень перетира, мкм, не более	50
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее	96
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более	1
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 – 1,4
Адгезия покрытия к дереву, МПа, не менее	1
Твердость покрытия по маятниковому прибору, усл. ед., не менее	0,20
Условная светостойкость (изменение коэффициента	5
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	2
Морозостойкость покрытия, циклов, не менее	20

Устойчивость покрытия к воздействию переменных	9
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклов,	150
Очистка инструментов	Сразу после использования промыть водой. Засохшая краска очищается механически
Состав	Вода, дисперсия акрилового полимера, диоксид титана, вспомогательные вещества
Информация	
Морозостойкость	Не замораживать
Гарантийный срок хранения	2 года
Условия хранения	Хранить в складских помещениях закрытого типа в прохладном месте в плотно укупоренной упаковке. Пределы хранения и транспортировки составляют от + 5 °C до + 40 °C. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей
Меры предосторожности	Малоопасное вещество. Беречь от детей! При попадании краски в глаза или на кожу – промыть водой!
Утилизация	Остатки высохшей краски подлежат утилизации как бытовые отходы, полимерная упаковка подлежит сбору для вторичной переработки
Объем/масса	0,7 л (0,85 кг); 2,3 л (3 кг).