

COSMO CA-500.120

***COSMOPLAST 505

Страница 1/3

Цианакрилатный секундный клей**Области применения**

- уплотнительная техника
- электрическая и электронная промышленность
- уплотнения из EPDM на окнах, фасадах, витринах
- автомобилестроение и судостроение
- производство бытового оборудования
- обработка пластмасс, эластомеров, резины
- кожно-обувная промышленность
- производство игрушек
- часы, украшения, оптические приборы, кубки

Особые свойства

- фиксирует
- склеивает моментально
- быстрое достижение функциональной прочности при монтажных работах
- хорошая адгезия к различным поверхностям
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям при наружном применении
- не содержит растворителей
- хорошо распределяется по склеиваемым поверхностям
- жесткий клеевой шов
- короткое время застывания
- очень высокая прочность
- хорошая стойкость к ультрафиолету
- удобная для работы вязкость
- высокая хладостойкость и теплостойкость

Технические характеристики

Основа	модифицированный цианакрилат
Вязкость	
конус-плита (3 000 с ⁻¹) при +25 °C	прибл. 90 мПас
Плотность	
согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,05 г/см ³
Функциональная прочность	
Уплотнения EPDM/EPDM	прибл. 4 с
жесткий ПВХ / жесткий ПВХ	От 10 с
алюминий/алюминий	прибл. 15 с
кожа/кожа	прибл. 2 с

COSMO CA-500.120

***COSMOPLAST 505

Страница 2/3

Цианакрилатный секундный клей

Склеивание с зазором	макс. 0,1 мм
Время отверждения при +20 °C, 50 % отн. вл.	16
Интервал размягчения	от +80 °C

Указания по использованию

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

Клей наносится на одну из поверхностей непосредственно из тары или с помощью дозатора.

Сразу после нанесения клея соедините детали и держите их прижатыми друг к другу до достижения клеем необходимой функциональной прочности.

Цианакрилатные клеи отверждаются в условиях влажности воздуха и материала. Это значит, что условия окружающей среды, влажность материала, конденсат на склеиваемых поверхностях, толщина наносимого слоя клея, прижимное давление, степень шероховатости поверхностей - все эти факторы имеют решающее значение.

Химические характеристики склеиваемых поверхностей - значение pH, исходный материал, покрытие поверхностей, коррозия и контаминация - также заметно влияют на прочность соединения.

Необходимое время прижима очень сильно зависит от температуры материала и клея.

Для сокращения этого времени и ускорения отверждения цианакрилатных клеев при толщине клеевого слоя более 0,1 мм используется ускоритель COSMO SP-860.120.

Для достижения продолжительной стойкости окна к ливням институт оконных технологий ift-Rosenheim рекомендует наряду с проклеиванием косых срезов клеем мгновенного действия дополнительно проклеивать углы профилей на стекле неопреновым заполнителем или герметиком, используемым для уплотнения наружных штапиков при установке окон.

При склеивании профилей из силикона, термопластичного эластомера и полиолефина их следует предварительно обработать праймером COSMO SP-840.110. Ввиду большого разнообразия материалов профилей сначала необходимо выполнить пробное склеивание.

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку.

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

Смотрите технические паспорта рекомендованных продуктов.

Фактическую величину открытого времени и необходимого времени прижима можно определить только на практике, так как эти показатели сильно зависят от материала поверхностей, окружающей температуры, количества наносимого клея, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и т. д. Как правило, ориентировочные значения даются с запасом надежности.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ.

Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства

COSMO CA-500.120

***COSMOPLAST 505

Цианакрилатный секундный клей

материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта. Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

Хранение

Храните клей в плотно закрытой оригинальной таре, в сухом месте, защищенном от прямых солнечных лучей.

Оптимальная температура хранения: от +2 до +8 °C.

Срок хранения в неоткрытой оригинальной таре при температуре от +15° до +25 °C: 9 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта повышается, а реактивность снижается.

Форма поставки

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 20 г

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 50 г

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 500 г

Тара другой емкости - по запросу.

Принадлежности

COSMO SP-810.110 – капиллярная насадка

COSMO SP-860.120 - ускоритель для секундных клеев в аэрозольном баллончике

COSMO SP-840.110 – праймер для поверхностей из полиолефинов



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss