

Проверьте комплектность поставки машины шлифовальной угловой ручной электрической (далее машина) в соответствии с таблицей 2.

Требуйте при покупке машины проверку ее работы на холостом ходу.

Дата изготовления (месяц, год) машины нанесена перфорацией.

Иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей (КДСЕ) и перечень гарантийных сервисных центров размещены по адресу [www.zdphiolent.ru](http://www.zdphiolent.ru) в разделе "Обслуживание и ремонт".



**ВНИМАНИЕ! Ознакомьтесь со всеми указаниями мер безопасности и инструкциями.** Несоблюдение указаний и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.

**Сохраните все предупреждения и инструкции, чтобы можно было обращаться к ним в дальнейшем.**

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1 Назначение изделия

1.1.1 Машина шлифовальная угловая ручная электрическая применяется для отрезных, шлифовальных и обдирочных работ по металлу, камню и бетону.

Машина имеет производственное и бытовое назначение.

Машину выпускают семи типов: МШУ6-14-125, МШУ6-14-125Э, МШУ6-14-125Э М, МШУ7-14-150, МШУ7-14-150Э, МШУ7-14-150Э М, МШУ8-14-125 М.


В машинах МШУ6-14-125Э, МШУ6-14-125Э М, МШУ7-14-150Э, МШУ7-14-150Э М имеется электронный блок управления, обеспечивающий плавный пуск электропривода и отключение его при перегрузке.


Функциональные особенности машины МШУ8-14-125 М:


- обдирочные работы по бетону;
- черновая шлифовка известковой штукатурки, бетонных стяжек, песчаника, шероховатого бетона;
- шлифование тонкого слоя защитного покрытия из термопластика на бетоне, стяжке, стеклопластике;
- чистовая обработка гранита, искусственного камня, бетона;
- обработка сплошных кромок;
- очистка старых слоев краски;
- очистка бетонных поверхностей перед нанесением защитных покрытий.

Машины предназначены для работы с шлифовальными и отрезными кругами. Машина МШУ8-14-125 М предназначена также для работы с алмазными чашечными и шлифовальными кругами.

Машина предназначена для работы в условиях умеренного климата при температуре от минус 15 до плюс 40 °С, относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение) и отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.1.2 Знак  в маркировке означает наличие в машине двойной изоляции (класс II ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011), заземлять машину при работе не требуется.

Знак  в маркировке означает предупреждение "ВНИМАНИЕ! В целях предотвращения риска получения повреждения ознакомьтесь с руководством, содержащим инструкции".

Знак  в маркировке означает предупреждение "ВНИМАНИЕ! Всегда надевайте средства защиты органов зрения".

На корпусе редуктора нанесена стрелка, указывающая направление вращения шпинделя.

## 1.2 Технические характеристики (свойства)

Технические характеристики (свойства) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра и характеристики	Норма				
	МШУ6-14-125	МШУ6-14-125Э, МШУ6-14-125Э М	МШУ7-14-150	МШУ7-14-150Э, МШУ7-14-150Э М	МШУ8-14-125 М
Номинальное напряжение, В	220	220	220	220	220
Номинальная частота, Гц	50	50	50	50	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1400	1400	1400	1400	1400
Максимальный диаметр круга, мм	125	125	150	150	125
Частота вращения шпинделя с установленным кругом на холостом ходу, мин <sup>-1</sup>	9600±1000	7900±800	9600±1000	7900±800	9600±1000
Режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014	S1 (продолжительный)	S1 (продолжительный)	S1 (продолжительный)	S1 (продолжительный)	S1 (продолжительный)
Класс машины по ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	II	II	II	II	II
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	96	96	96	96	96
Полное среднеквадратичное значение виброускорения, м/с <sup>2</sup> , не более	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Масса (без шнура питания и принадлежностей), кг	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Габаритные размеры (без шнура питания), мм	410×230×122	410×230×122	410×250×122	410×250×122	410×232×122
Примечание – Значение номинальной потребляемой мощности машины относится к работе машины при температуре окружающей среды (20±5) °С и номинальных величинах напряжения и частоты.					

### 1.3 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт	Примечание
Машина шлифовальная угловая ручная электрическая	1	
МШУ6-14-125		_____
МШУ6-14-125Э		_____
МШУ6-14-125Э М		_____
МШУ7-14-150		_____
МШУ7-14-150Э		_____
МШУ7-14-150Э М		_____
МШУ8-14-125 М		_____
Кожух	1	
Ручка в сборе	1	
Ручка	1*	
Ключ	1	
Гофрокоробка	1	
Инструкция по безопасности	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Примечания		
1 В графе "Примечание" индексом "V" отмечен тип машины, входящей в комплект		
2 * – Применяется только для машины МШУ8-14-125 М		

### 1.4 Устройство и работа

Устройство машины показано на рисунке 1.

Передача вращения от электропривода 3 к шпинделю 12 осуществляется через редуктор 1. На шпинделе 12 устанавливается круг 14 и крепится гайкой 13.

Кожух 8 предназначен для защиты работающего с машиной от летящих искр, продуктов износа круга. Кожух 8, входящий в комплект поставки, предназначен для работы с шлифовальными кругами типов 27-29 по ГОСТ Р 53410-2009. Для работ с отрезными кругами типов 41, 42 по ГОСТ Р 57978-2017 и шлифовальными кругами типа 1 по ГОСТ Р 53410-2009 необ-

ходимо использовать кожух, не входящий в комплект поставки и приобретаемый отдельно.

В машине МШУ8-14-125 М кожух имеет патрубок 16 для подключения пылесоса. Крышки 7 обеспечивают доступ к щеткам машины.

Ручка в сборе 10 для удобства в работе может быть установлена в одном из трех положений – правом, левом или верхнем.

На корпусе редуктора 1 имеется кнопка 9 для фиксации шпинделя, позволяющая производить смену круга без применения второго ключа.

В машинах МШУ6-14-125Э, МШУ6-14-125Э М, МШУ7-14-150Э, МШУ7-14-150Э М имеется электронный блок управления, осуществляющий плавный пуск и отключение машин без самовозврата при непрерывном протекании в течение 3 с через них тока ( $8,4 \pm 0,4$ ) А.

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Подготовка машины к использованию

#### 2.1.1 Перед началом работы производить:

- проверку комплектности и надежности крепления деталей;
- внешний осмотр, при этом проверить исправность шнура питания 4, его защитной трубки и штепсельной вилки, целостность корпусов электропривода 3 и редуктора 1, а также ручки в сборе 10;
- проверку четкости работы переключателя;
- проверку работы машины на холостом ходу;
- соблюдать осторожность при установке круга 14, а также при переносе машины с установленным кругом 14.

### 2.2 Использование по назначению

2.2.1 Установить на машине кожух 8 (для машин МШУ6-14-125, МШУ6-14-125Э, МШУ6-14-125Э М, МШУ7-14-150, МШУ7-14-150Э, МШУ7-14-150Э М). Установить ручку в сборе 10 в удобное положение.

При установке или замене круга 14 шпиндель 12, гайку 13 и фланец 11 необходимо очистить от грязи. Нажав на кнопку 9 и удерживая ее в нажатом состоянии, установить на шпиндель 12 круг 14 **обязательно** металлической втулкой к фланцу 11 и закрепить его гайкой 13. При установке шлифовального круга толщиной 6 мм гайку 13 установить выступом к шлифовальному кругу. Неправильная установка круга приводит к поломке машины.

Гайку 13 затянуть ключом, входящим в комплект поставки.

После закрепления круг 14 должен свободно вращаться (не включая машину, проверить вращение круга 14 рукой).

Если при включении машины круг 14 вибрирует, заменить его.

Для использования машины МШУ8-14-125 М с шлифовальными кругами установить кожух, входящий в комплект поставки. Для этого снять кожух с патрубком, установленный на машине, и ручку 15. Установить кожух 8. Ручку в сборе 10 поставить в удобное положение.

2.2.2 Для удобства работы редуктор 1 можно повернуть относительно электропривода 3 на угол  $90^\circ$ , для чего выполнить следующее:

- вытащить штепсельную вилку из розетки;
- отвернуть четыре винта 2 и снять их;
- повернуть редуктор 1 на угол  $90^\circ$  в нужную сторону, **не извлекая его** из корпуса электропривода 3;
- винты 2 вставить обратно и закрепить редуктор 1 без перекоса;
- ручку в сборе 10 установить в удобное положение.

Надежно закрепить обрабатываемый материал, используя зажимные устройства или тиски.

2.2.3 Включение машины всегда производить до приведения круга 14 в контакт с обрабатываемым материалом.

При работе убедиться, что в зоне отлета искр нет легковоспламеняющихся материалов.


При отрезных работах не перекашивать круг 14 в плоскости резания.

Следить, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми и открытыми.

Замену круга 14 производить после его остывания.

### 2.3 Дополнительные указания мер безопасности

По окончании работы отключить машину от сети, снять круг 14. Очистить машину от загрязнений, протереть сухой салфеткой, хранить в условиях, указанных в разделе 6.

 **ВНИМАНИЕ! РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИМИ УКАЗАНИЯМИ:**

- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КРУГИ, ИМЕЮЩИЕ РАБОЧУЮ СКОРОСТЬ МЕНЕЕ 80 М/С;
- НЕ ОБРАБАТЫВАТЬ ИЗДЕЛИЯ, СОДЕРЖАЩИЕ АСБЕСТ, АБРАЗИВНЫЕ И ВЯЗКИЕ МАТЕРИАЛЫ;

- НЕ РАБОТАТЬ С ПЕРЕГРУЗКОЙ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩЕЙСЯ ЧРЕЗМЕРНЫМ Понижением ЧИСЛА ОБОРОТОВ ШПИНДЕЛЯ 12;
- НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ МАШИНУ БЕЗ ЗАЩИТНОГО КОЖУХА;
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЫЛИ, ШУМА И ВИБРАЦИИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОБРАБАТЫВАТЬ ВЛАЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАЖИМАТЬ КНОПКУ 9 ПРИ ВРАЩАЮЩЕМСЯ ШПИНДЕЛЕ 12.

#### 2.4 Необходимые меры при обнаружении неисправности машины

В случае обнаружения неисправности машины (отсутствие вращения электропривода, повышенное искрение щеточно-коллекторного узла, повышенный шум/вибрация и т.д.) необходимо:

- немедленно прекратить эксплуатацию машины;
- отсоединить вилку от розетки сети питания;
- обратиться в гарантийный сервисный центр.

### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 При проведении технического обслуживания машины соблюдать меры безопасности, изложенные в 2.3 и в инструкции по безопасности.

#### 3.2 Техническое обслуживание

3.2.1 Техническое обслуживание подразделяется на текущее и периодическое.

##### 3.2.2 Текущее обслуживание

Текущее обслуживание производится потребителем.

В текущее обслуживание входит:

- очистка машины от загрязнения по окончании работы;
- подтяжка крепежных деталей (при необходимости).

##### 3.2.3 Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание производится после 75 ч наработки, в дальнейшем – после каждых 75 ч наработки или один раз в шесть месяцев и включает:

- проверку состояния коллектора якоря;
- осмотр и замену щеток (при необходимости);
- осмотр и замену смазки редуктора (при необходимости).

Замену щеток производить при их длине менее 8 мм. Выводные концы щеток не должны быть натянуты и должны обеспечивать свободное перемещение щеток в щеткодержателе при их износе в процессе эксплуатации.

После замены щеток включить машину на холостом ходу для приработки щеток не менее чем на 3 мин.

Смазку редуктора производить смесью, состоящей из 60-70 процентов (весовых) смазки ЛС-1П ТУ 38.УССР 201145-77 и 30-40 процентов (весовых) масла И-20А ГОСТ 20799-88, предварительно удалив старую смазку.

Периодическое обслуживание производится за счет потребителя в гарантийных сервисных центрах.

#### 4 СРОК СЛУЖБЫ

4.1 Срок службы машины 6 лет.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

#### 5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Машина шлифовальная угловая ручная электрическая изготовлена в соответствии с требованиями технических условий ТУ У 29.4-14309586-027:2010 (ИДФР.298135.006ТУ) "Машины шлифовальные угловые ручные электрические".

Изготовитель гарантирует соответствие машины требованиям указанных технических условий при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации машин МШУ6-14-125, МШУ6-14-125Э, МШУ7-14-150, МШУ7-14-150Э 24 месяца от даты продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем правил эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации машин МШУ6-14-125, МШУ6-14-125Э, МШУ7-14-150, МШУ7-14-150Э может быть увеличен до 36 месяцев. Для этого необходимо зарегистрировать машину по адресу [www.zdphiolent.ru](http://www.zdphiolent.ru) в разделе "Регистрация электроинструмента" в течение 30 дней со дня покупки и получить гарантийный сертификат "ФИОЛЕНТ – 36 МЕСЯЦЕВ ГАРАНТИИ". Отсутствие гарантийного сертификата оставляет за потребителем право на

бесплатный гарантийный ремонт машины в течение 24 месяцев от даты продажи.

Гарантийный срок эксплуатации машин МШУ6-14-125Э М, МШУ7-14-150Э М, МШУ8-14-125 М 36 месяцев от даты продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем правил эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации машин МШУ6-14-125Э М, МШУ7-14-150Э М, МШУ8-14-125 М может быть увеличен до 42 месяцев. Для этого необходимо зарегистрировать машину по адресу [www.zdphiolent.ru](http://www.zdphiolent.ru) в разделе "Регистрация электроинструмента" в течение 30 дней со дня покупки и получить гарантийный сертификат "ФИОЛЕНТ – 42 МЕСЯЦА ГАРАНТИИ". Отсутствие гарантийного сертификата оставляет за потребителем право на бесплатный гарантийный ремонт машины в течение 36 месяцев от даты продажи.

После окончания гарантийного срока эксплуатации ремонт производится за счет потребителя.

В случае выявления недостатков (несоответствия требованиям нормативных документов) потребитель имеет право на защиту своих интересов в соответствии с требованиями Закона РФ "О защите прав потребителей" от 07.02.1992 г. № 2300-1.

5.3 Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях.

5.3.1 Внесение в конструкцию машины изменений и проведения доработок, а также использования сборочных единиц, деталей, комплектующих изделий, не предусмотренных нормативными документами.

5.3.2 Использование машины не по назначению.

5.3.3 Нарушение потребителем правил эксплуатации и хранения машины.

5.3.4 Машина подвергалась самостоятельному ремонту или разборке в гарантийный период, не предусмотренный руководством по эксплуатации (следы вскрытия машины, сорванные шлицы винтов, неправильная сборка).

5.3.5 Истек гарантийный срок эксплуатации.

5.3.6 Детали машины вышли из строя ввиду несвоевременного проведения текущего и периодического обслуживания.

5.3.7 Очевиден полный износ деталей в результате интенсивной эксплуатации.

5.3.8 Имеются явные признаки внешнего или внутреннего загрязнения, а также в случае сильного загрязнения щеток и щеткодержателя.

5.3.9 Отсутствует или имеется в недостаточном количестве смазка в узлах вследствие непроведения текущего или периодического обслуживания.

5.3.10 Был удален, вытерт или изменен заводской номер на машине, а также если были вытерты или изменены данные в отметке о продаже (последняя страница настоящего руководства по эксплуатации).

5.3.11 Повреждения возникли вследствие перегрузки или небрежной эксплуатации (падения, внешних механических повреждений, попадания посторонних предметов в вентиляционные отверстия, попадания внутрь насекомых и т.п.), а также в результате стихийных бедствий (пожар, наводнение и др.).

5.3.12 Имеется ржавчина на деталях.

5.3.13 Имеются следы воздействия высокой температуры или внешнего пламени.

5.3.14 Наблюдается одновременное сгорание обмоток якоря и статора, оплавление внутренней полости корпуса электродвигателя.

5.3.15 Повреждена сетевая вилка, вилка заменена на другую или отсутствует вообще.

5.3.16 Нарушены потребителем правила транспортирования.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Транспортирование машины соответствует условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2 Условия хранения машины – 1 по ГОСТ 15150-69.

Машина должна храниться в коробке, в отопляемых или вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение).

6.3 Материалы, применяемые в машине, обеспечивают безопасную утилизацию.