

Не удается отобразить рисунок.

tel. +375 17 388 03 53
E-mail: info@titanplast.by
www.titanplast.by

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Настоящие рекомендации по монтажу основываются на многолетнем опыте компании по устройству конструкций с применением сотового поликарбоната TITANPLAST. Из-за некоторых особенностей пустотных поликарбонатных строительных панелей необходимо тщательно подготовиться к их монтажу.

Внимание! Избегайте контакта поликарбоната с веществами, содержащими ПВХ (и хлор). Запрещается использование пластифицированного ПВХ или несовместимых с поликарбонатом резиновых герметизирующих лент или уплотнителей. Некоторые сорта эластичных полихлорвинилов и других материалов при старении и под влиянием атмосферных воздействий способны выделять вещества, разрушающие поликарбонат. Все применяемые уплотнители, клейкие и очищающие вещества должны быть из материалов, совместимых с поликарбонатом. С поликарбонатом не совместимы: ПВХ (поливинилхлорид, PVC); Нитрил (PVC Nitrile); полиуретан (ПУ, PU). Используйте уплотнители и герметики, состоящие из материалов, совместимых с поликарбонатом: EPDM Полихлоропрен, Полиэтилен (PE), PTFE, неопрен, силикон, EPT-герметик.

1. Материал должен применяться в соответствии с проектной и технологической документацией, действующими строительными нормами и правилами, рекомендациями по монтажу.

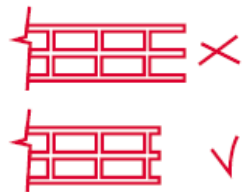
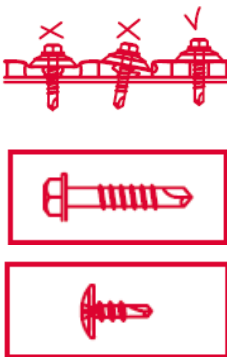
2. При монтаже лист необходимо устанавливать стороной с УФ – слоем наружу. Перед установкой освободите от слоя упаковки (с наружной и внутренней поверхностей листов) только полосы шириной приблизительно в 50 мм по краям листов. Оставшуюся (большую часть) слоя упаковки следует удалять только после полного завершения установки остекления.

Нельзя оставлять упаковочную пленку на монтируемых листах более 15 минут под солнечными лучами. В противном случае разогретая поверхность листа и пленки склеиваются между собой.

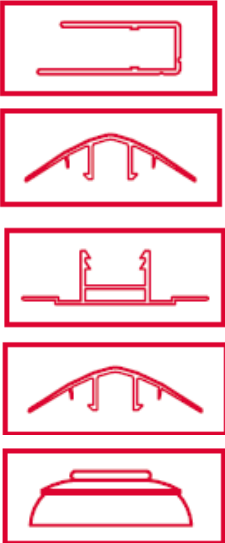


После монтажа незамедлительно удалить упаковочную пленку


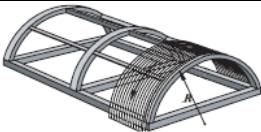


<p>3. Пиление: поликарбонатные листы можно легко и точно резать стандартным оборудованием: острым строительным ножом (с коротким толстым лезвием), а также стандартными инструментами с мелкими, неразведёнными зубьями: циркулярная, ленточная, ручная пилы и слесарная ножовка. Опилки следует выдувать из каналов сжатым воздухом. Зубья пилы должны быть хорошо заточены. При использовании автоматической пилы или ножовки лист следует прижать к верстаку с тем, чтобы избежать нежелательной вибрации. По окончании пиления кромки листов должны быть без зазубрин и наружных заусениц. Листы с толщиной стенки до 10 мм можно резать ножом (очень важно, чтобы нож был острым). Выбор режущего инструмента определяется толщиной и плотностью листа, а также спецификой выполняемых работ.</p>	
<p>4. Сверление: отверстия можно сверлить ручной или автоматической дрелью, при этом используя стандартные сверла по металлу (свёрла должны быть хорошо заточены). Сверление должно производиться между ребрами жесткости. Обычно отверстие должно быть удалено от края листа на расстояние не менее 40 мм. При сверлении, во избежание вибрации, лист должен надежно фиксироваться, непосредственно под дрель необходимо поместить опору. Применение охлаждающих средств не рекомендуется. По окончании сверления кромки листов должны быть без зазубрин и наружных заусениц. Опилки следует выдувать из каналов сжатым воздухом.</p>	
<p>5. Для точечного крепления листа к каркасу используют саморезы со специальными термошайбами либо обрезиненными уплотнительными шайбами. При этом необходимо соблюдать следующие рекомендации: шаг точечного крепления должен составлять 300-400 мм для листов толщиной до 5 мм, 400-500 мм для листов толщиной 6-10 мм; отверстие для самореза обычно должно быть удалено от края листа на расстояние не менее 40 мм (при покрытии листом отдельных элементов каркаса теплицы – не менее 10 мм) и не должно нарушать ребра жесткости листа; чтобы компенсировать термическую деформацию листа отверстие должно иметь диаметр на 2-3 мм больше, чем диаметр самореза или ножки термошайбы; при монтаже длинных цельных листов отверстия под саморезы следует делать овальными, ориентируя длинную полуось овала по длине листа, а компенсаторный зазор увеличивать;</p>	



<p>не следует прилагать чрезмерного усилия при закручивании самореза, следы деформации листа под шайбой (прогиб) не должны наблюдаться визуально.</p> <p>Не допускается жестко крепить листы и перетягивать саморезы. Для крепления панелей запрещается использовать гвозди, заклёпки, неподходящие шайбы.</p>	
<p>6. В процессе монтажа необходимо предусмотреть зазоры на термическое расширение, не менее 3 мм на каждый метр длины и ширины для бесцветного листа и не менее 4 мм для цветного. При соединении и креплении листов необходимо оставлять зазоры, компенсирующие их термическую деформацию. Листы необходимо устанавливать так, чтобы продольные ребра жесткости внутри листа были направлены сверху вниз для облегчения стока конденсата внутри листа. Нельзя изгибать листы в поперечном направлении.</p>	
<p>7. Для монтажа листа могут необходимы (в зависимости от условий) специальные поликарбонатные профили и металлические системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> 7.1. торцевые профили; 7.2. соединительные неразъёмные профили; 7.3. соединительные разъёмные профили; 7.4. угловые профили; 7.5. пристенные профили; 7.6. коньковые профили. 7.7. Герметизирующие шайбы-уплотнители <p>Соблюдайте правила использования профиля соответствующего типа, указанные в инструкции по его применению. Обратите внимание на обеспечение необходимой ширины зажима краёв листа в пазах профиля. Обычно она составляет не менее 20 мм и определяется типом профиля, особенностями несущей конструкции, а также расчётной снеговой и/или ветровой нагрузкой. Усилие зажима листа в поликарбонатном профиле, а также в металлическом профиле с использованием резинового (EPDM) уплотнителя должно быть достаточным для «распластывания» уплотнителя по поверхности листа, но не вызывающим поперечную деформацию его вертикальных перегородок (ребер жесткости). Подробнее – см. Приложение №1</p>	



<p>8. Упаковочный скотч, которым заклеены кромки листов для хранения и транспортировки, предназначен только для защиты кромок. Перед установкой листов эта упаковочная лента (скотч) заменяется специальной перфорированной лентой для герметизации установки. При вертикальном и наклонном положении листа верхние торцы герметично закрываются сплошной алюминиевой самоклеящейся лентой, а нижние – перфорированной лентой, препятствующей проникновению пыли, грязи, насекомых и обеспечивающей сток конденсата. В арочных конструкциях необходимо оба торца закрыть перфорированной лентой. Наряду с лентой используйте специальные профили. Не допускается оставлять торцы сотового поликарбоната открытыми, это уменьшает светопрозрачность и срок службы листов. Нельзя заклеивать торцы обычным скотчем! Не допустимо герметично закрывать нижние торцы панелей. Для обеспечения стока конденсата необходимо просверлить в профиле несколько отверстий тонким сверлом, диаметр сверла 3-4 мм. с шагом 30 мм.</p> <p>Подробнее – см. Приложение №2</p>															
<p>9. Соблюдайте требования к минимальному радиусу изгиба листов. Нельзя изгибать листы по радиусу меньше, чем указано для панели соответствующей толщины и структуры:</p> <table border="1" data-bbox="289 776 1535 854"> <tr> <td>толщина листа</td> <td>3 мм</td> <td>4 мм</td> <td>6 мм</td> <td>8 мм</td> <td>10 мм</td> <td>16 мм</td> </tr> <tr> <td>минимальный радиус изгиба</td> <td>0,6 м.</td> <td>0,7 м</td> <td>1,05 м.</td> <td>1,4 м</td> <td>1,75 м</td> <td>2,8 м.</td> </tr> </table>	толщина листа	3 мм	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм	16 мм	минимальный радиус изгиба	0,6 м.	0,7 м	1,05 м.	1,4 м	1,75 м	2,8 м.	
толщина листа	3 мм	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм	16 мм									
минимальный радиус изгиба	0,6 м.	0,7 м	1,05 м.	1,4 м	1,75 м	2,8 м.									
<p>10. При изготовлении из листа конкретных видов продукции выбор требуемой толщины листа осуществляется исходя из нормативной (проектной, конструкторской) документации на данный вид продукции.</p>															
<p>11. Правила монтажа листа в свет прозрачные конструкции устанавливаются в нормативной (проектной, конструкторской) документации на эти конструкции. При монтаже листов необходимо устанавливать стороной с УФ – слоем наружу.</p>	<p>После монтажа незамедлительно удалить упаковочную пленку</p>														
<p>12. Особенности монтажа в теплицы:</p> <p>Перед установкой теплицы внимательно прочитайте инструкцию производителя.</p> <p>Общее: Перед установкой теплицы внимательно прочитайте инструкцию производителя.</p> <p>К каркасу поликарбонат крепится при помощи саморезов и оцинкованной шайбы с резиновым уплотнителем. В каркасе уже просверлены отверстия, необходимые для крепления сотового поликарбоната. В самой же панели, учитывая термическое</p>															



расширение, отверстия следует делать на 2 мм больше, чем диаметр самого самореза. Саморезы при монтаже не перетягивать, оставляя небольшой зазор на «свободный ход». Панели из сотового поликарбоната устанавливаются таким образом, чтобы поверхность с защитой от ультрафиолетового излучения всегда находилась с наружной стороны. Сторона с защитой от УФ-излучения обозначена специальной брендированной пленкой. До момента монтажа листы должны храниться в заводской упаковке, защищенной от попадания прямого солнечного света.

Листы сотового поликарбоната режутся специальным строительным ножом с выдвижным лезвием или электролобзиком. Во время порезки листа защитная пленка должна оставаться нетронутой, препятствуя образованию царапин. После завершения монтажа панелей сотового поликарбоната необходимо сразу же удалить защитную пленку с поверхности листа. Для обеспечения эстетичности и герметичности конструкции, а так же во избежание попадания внутрь каналов влаги, пыли и насекомых на торцы панелей сотового поликарбоната рекомендуется установить торцевой профиль и изолирующую ленту.

Рекомендуется использовать лист сотового поликарбоната 4мм, плотностью не менее 0,55 кг/м.кв. Допускается другое использование технических параметров листа, соответственно сказывающихся на качестве и долговечности возводимой конструкции.

Следует так же учитывать, что каналы поликарбоната лучше ориентировать в вертикальном направлении.

Приложение №1. Специальные поликарбонатные профили и металлические системы.

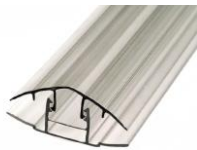


Торцевой профиль - U-образный профиль предназначен для защиты полостей панелей сотового поликарбоната от пыли и грязи, а также для декоративного обрамления кромок листов, панелей и плит из других жестких материалов.



Соединительный неразъемный профиль - Данные поликарбонатные профили имеют H-образное сечение, поэтому их часто называют «H-профили». H-образный профиль - это самое простое и дешевое решение для соединения панелей. Они могут быть изогнуты вместе с листами до максимально допустимого радиуса изгиба плит.





Соединительные разъёмные профили - Достоинством НСР - профилей является их универсальность - наличие фиксаторов позволяет профилю надёжно крепить сотовый поликарбонат. Использование этих профилей позволяет не только надёжно соединить листы и закрепить их в конструкции, но и обеспечивает необходимый зазор для термического расширения панелей.



Угловой профиль - позволяет надёжно удерживать панели, установленные под прямым углом друг к другу. Профили адаптированы для наружного применения.



Пристенный профиль - используется для примыкания панели сотового поликарбоната к стене. Так же профиль выполняет функции торцевого профиля.



Коньковый профиль - предназначен для оформления конька кровли из сотового поликарбоната. Профиль хорошо изгибается, что позволяет соединять листы сотового поликарбоната под разными допустимыми углами.



Герметизирующие шайбы-уплотнители - используются для компенсации расширения и сужения поликарбоната под воздействием температур, а также для герметизации и более прочного крепления сотового поликарбоната.

Шайбы изготавливаются методом литья под давлением из поликарбоната УФ-стабилизированных марок, в том числе окрашенными в различные цвета. Термошайба состоит из пластиковой шайбы с ножкой, уплотнительной шайбы и защелкивающейся крышки и позволяет осуществлять крепление сотового поликарбоната к каркасу конструкции непосредственно сквозь панель. Благодаря использованию термошайб, достигается высокая степень крепления поликарбонатных конструкций даже в условиях урагана и шторма.





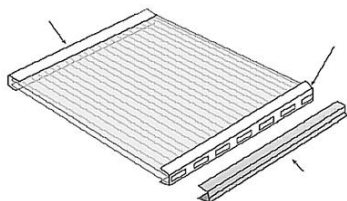
Приложение #2. Условия работы с лентами: Перфо-, Гермоленты. Лента для полной герметизации. Применяется для запечатывания верхней, приподнятой стороны ската поликарбонатной кровли, для защиты от осадков. Назначение ленты — исключить попадание внутрь сот прямой атмосферной влаги (дождя, снега, льда).



Перфорированная лента с микрофильтром для защиты от загрязнений. Применяется для защиты нижней грани листа поликарбонатной кровли. Воздушный фильтр перфорированных лент, с размером пор 40 микрон, препятствует проникновению пыли и грязи в соты поликарбоната. Назначение ленты — выполняет дренажные функции, пропуская влагу, скопившуюся в продольных каналах сотового поликарбоната.

Перфо-, Гермоленты обладают хорошей самоклеящейся способностью и являются комплексной системой защиты от воздействия влаги и пыли, а также способствуют удалению образующегося конденсата внутри сот листов СПК. Применение Перфо-, Гермоленты обеспечивает чистоту и прозрачность сотовых листов и, таким образом, всей конструкции в целом.

Температура монтажа Перфо-, Гермолент свыше 10°C




Для лучшей герметизации панелей рекомендуем совместно с лентами использовать U-образный или F-образный поликарбонатный профиль. Для лучшего отвода воды с нижнего края панели необходимо в нижнем профиле просверлить дренажные отверстия диаметром 2–3 мм с шагом 300 мм.

При работе с лентами не требуется применения специальных защитных средств для работающих.

1. Необходимо удалить острые края и неровности на листе СПК, осушить и очистить от грязи, пыли, масляных пятен и льда.
2. Непосредственно перед нанесением ленты, снять защитную плёнку с листа СПК. Убедиться, что на листе нет остатков защитной плёнки.
3. Нанести ленту вручную или при помощи специального инструмента, таким образом.
4. Прижмите приклеенные стороны ленты с помощью ветоши, или используйте специальный роллерный прижимной инструмент.
5. Предназначенные для использования профили должны закрывать лист таким образом, чтобы лента была защищена от воздействия прямых солнечных лучей, дождя и загрязнений. Профиль необходимо обеспечить дренажными отверстиями с минимальным диаметром 5 мм, максимальное расстояние между которыми должно



 Не удается отобразить рисунок.

Discover the cover

