

СТАХЕМЕНТ НК

Стахемент НК - противоморозная добавка для бетонов и строительных растворов I группы и ингибитор коррозии арматуры и ускоритель твердения. Добавка выпускается в сухом и в жидком виде. Добавка белорусского производства и выпускается по ТУ ВУ 800013176.005-2012. Добавка включена в каталог химических добавок МАиС РБ, соответствует требованиям безопасности установленным в ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность».

Применение

Добавка Стахемент НК применяется при производстве бетонных работ при отрицательной температуре наружного воздуха до -15°C для возведении монолитных и сборно-монолитных железобетонных конструкций, для изготовления железобетонных изделий в условиях строительных площадок и полигонов, а также для мелкозернистого и легкого бетона с различными параметрами и свойствами. Является дополнительно ускорителем твердения бетона, добавкой повышающей защитные свойства бетона по отношению к арматуре, т.е. ингибитор коррозии, а также уплотняющей добавкой.

Дозировка

В качестве противоморозной добавки к бетону Стахемент НК вводится в бетонную смесь в зависимости от массы цемента и расчетной температуры твердения бетона (табл. 1). Добавка не содержит хлора, хорошо растворима в холодной воде.

Таблица 1

Доза сухой добавки, % от массы цемента	Доза жидкой (конц 30%) добавки, на 100 кг цемента, л	Расчетная температура твердения, $^{\circ}\text{C}$
0,5-1	1,4-2,8	до минус 5
1-2	2,8-5,6	до минус 10
3-4	8,5-11,1	до минус 15

*Данные таблицы 1 действительны для бетона с расходом цемента не менее 350 кг/м^3 . Дозировка противоморозной добавки для раствора подбирается исходя из расчетной температуры применения растворной смеси. Доза противоморозной добавки устанавливается подбором состава раствора с таким количеством противоморозной добавки, при котором обеспечивается достижение 20 % от проектной прочности в возрасте 28 суток согласно СТБ 1307-12 п. 7.10.1.

В конструкционных тяжелых бетонах, изготавливаемых по СТБ 1544-2005, общий расход добавок не должен превышать 5% от массы цемента. Для строительных растворных смесей дозировку добавки рекомендуется увеличить ориентировочно в 1,5-2 раза.

Применение водного раствора добавки способствует равномерному распределению её во всём объёме приготавливаемого замеса. При приготовлении в производственных условиях рабочую концентрацию водного раствора выбирает потребитель исходя из требований технологии, условий и удобств применения. В сухом состоянии эффективность применения добавки будет снижена.

Сухую добавку упаковывают в полипропиленовые мешки по 25, в жидком виде - в полиэтиленовую или металлическую тару. Добавку транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Жидкую добавку хранят при положительной температуре в герметично закрытой таре. При случайном замораживании жидкая добавка не снижает своих качественных показателей. Добавку в сухом виде хранят в неповрежденной упаковке изготовителя в складах закрытого типа.

Гарантийный срок хранения добавки - 12 месяцев со дня изготовления.

Безопасность труда и охрана здоровья

Добавка в сухом виде согласно токсико-гигиенической классификации по воздействию на организм человека относится к III классу опасности, в жидком - к IV классу опасности по ГОСТ 12.1.007-86. При работе с ней необходимо соблюдать санитарно-гигиенические требования, пользоваться рабочими средствами индивидуальной защиты для предотвращения прямого контакта с кожей и глазами. При работе с добавкой нельзя есть, пить, курить. Перед каждым перерывом и по окончании работы руки помыть водой.

Пример расчета добавки, вводимой в бетонную смесь:

Если количество вводимой добавки в бетонную смесь составляет 0,5%, то расход добавки на 100 кг цемента составляет: $100 \text{ кг} - 100 \%$, $X \text{ кг} - 0,5 \%$, из пропорции $X = 0,5 \text{ кг}$ сухой добавки. Если добавка вводится в виде раствора рабочей концентрации, например 30 %, то $0,5 \text{ кг} - 30 \%$, $X \text{ кг} - 100 \%$. $X = 0,5 \times 100\% / 30\% = 1,66 \text{ кг}$. Если дозирование рабочего раствора добавки осуществляется в литрах, то массу рабочего раствора добавки следует разделить на плотность добавки рабочей концентрации: $V = 1,66 \text{ кг} / 1,20 \text{ г/см}^3 = 1,38 \text{ л}$. Если на 1 м^3 расходуется, например, 350 кг цемента, то при дозировке 0,5 % добавки рабочего раствора добавки получаем $1,38 \times 3,5 = 4,84 \text{ л}$ добавки на 350 кг цемента

Web: www.stachema.com stachema.deal.by

e-mail: 2631571@mail.ru

Контактные телефоны: тел/факс: (017) 511-54-32, 511-54-31, 511-54-30

тел.моб.: (029) 606-40-62, (029) 158-95-05